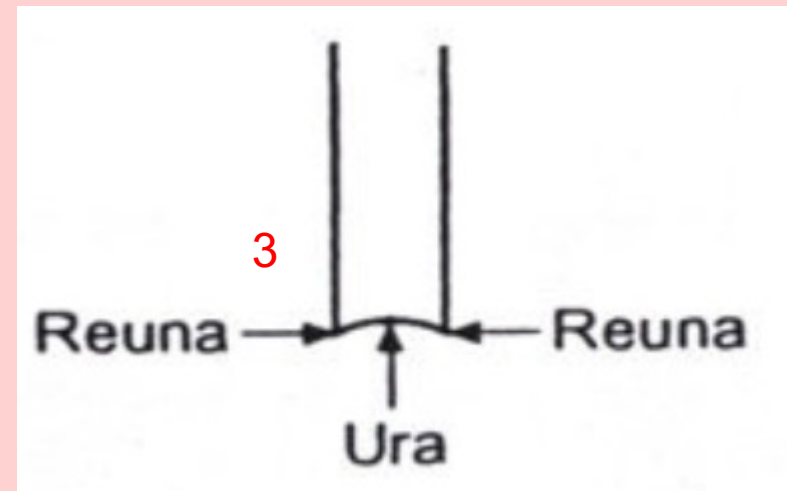
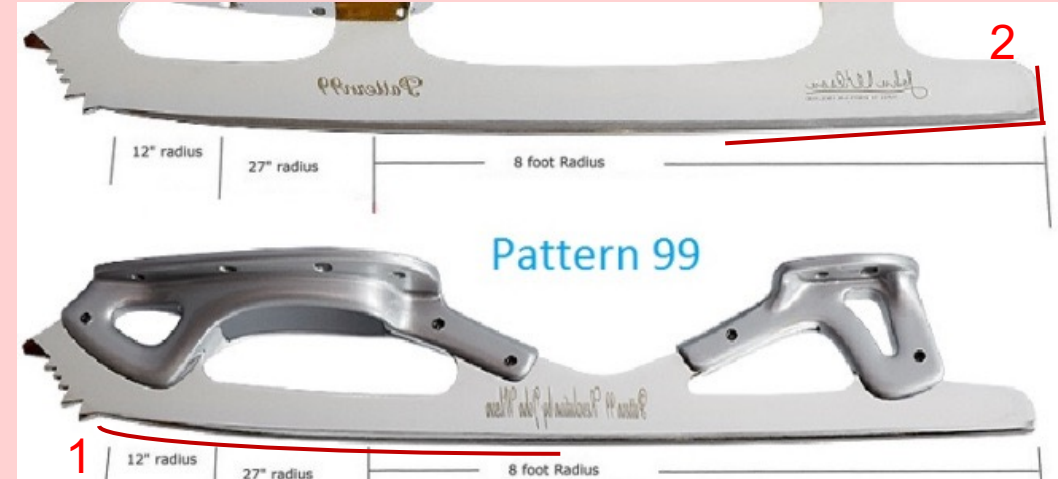


# TAITOLUISTINTEN TERÄT JA NIIDEN KUNNOSTUS

# TAITOLUISTIMEN TERÄ

- Luistimissa on tehtaalta tullessaan juuri oikea muoto
- Terässä on päkiän alla pientä pyöreyttä. Sitä ei saa teroittaa suoraksi. 1
- Terän takakulmaakaan ei saa pyöristää, vaan siinä tulee olla selkeä 90 asteen kulma. 2
- Myös terän kanttien eli ulko- ja sisäreunan tulisi olla yhtä korkealla ja tasaiset koko terän mitalla. 3
- Etupiikit tulee jättää teriin sellaisena, kuin ne tehtaalta tulevat.



# TAITOLUISTIMEN TERÄN MUODON JA URAN TARKISTUS

- Teroittajan tulee tarkistaa, onko terä vääntynyt ja tarvittaessa oikaista linjaa. Etenkin yksinluistelijoilla hypyistä tulee paljon painetta terään ja terä voi vääntyä banaania muistuttavaan muotoon. 1
- Jos terä on vääntynyt, uraa ei pystytä teroittamaan suoraksi. 2
- Teroittajan tulee myös tarkistaa, että ura on hiottu keskelle terää. Taitoluistinten teroituksessa sivuun tai vinoon hiottu ura on yleisin virhe. Virhe syntyy puhtaasti huolimattomuudesta, puutteellisista mittavälineistä tai huonosta hiomakoneesta. Virhe voi olla kauttaaltaan yhtä suuri, se voi olla myös suurempi terän etuosassa tai takaosassa. Myös ns. ristiinteroitus on mahdollista. Silloin ura on keskellä terää sen keskiosassa, mutta etuosa ja takaosa ovat eri suuntiin vinossa. Terät tulee siis aina tarkistaa teroituksen jälkeen asianmukaisella mittalaitteella. 2
- Mikäli ura ei ole keskellä terää, sisä- ja ulkosyrjät eivät ole identtiset. Käytännössä tämä tarkoittaa sitä että terän ulko- ja sisäsyrrät eivät ole yhtä terävät, vaikka terät olisi juuri teroitettu.



# TAITOLUISTIMEN TERÄN MUODON TARKISTUS

- Terän muoto saattaa muuttua teroitettaessa ja yksi yleinen ongelma on, että päkiän alla oleva muoto on hioutunut suoraksi. Tämän voi tarkastaa laittamalla luistimen tasaiselle pinnalle etupiikkien ja päkiän alla olevan osuuden varaan. Kannan tulisi olla silloin vähintään 15 mm tason pinnasta. Jos kanta on alle 15 mm tason pinnasta, se tulee vaihtaa. 1
- Molemmissa luistimissa tulee myös olla samanlainen muoto. Tämän voi tarkastaa laittamalla luistimet tasaiselle pinnalle vieretysten yllä olevan ohjeen mukaan. Tällöin terien kantojen tulisi olla samalla tasolla. 2
- Kun kärkipiikki on tasoa vasten ja muotoa katsoo valoa vasten. Mikäli etuosa on suora tai siinä on kuoppa, terä on teroitettu väärin.
- Jos terä on kulunut tai teroitettu väärin, se tulee vaihtaa.



# TAITOLUISTIMEN TERÄN MUODON TARKISTUS

Huolimattomasti teroitettaessa hiomalaikka on osunut kärkiipiikkiin. Tämä johtuu pääsääntöisesti isosta hiomalaikasta, tai siitä että luistimet on teroitettu esimerkiksi automaattikoneella. Hiottu kärkiipiikki vaikuttaa kannan nousuun ja siihen miten kärkiipiikki uppoaa jäähän. Hiottun kärkiipiikin kulma on muuttunut merkittävästi alkuperäisestä. Tällainen kärkiipiikki olisi syytä korjaushioa. 1



# TAITOLUISTIMEN TERÄN URAN SYVYYS

- Luistimien terävyydentuntumaan pystytään vaikuttamaan muuttamalla terään hiottavan uran syvyyttä. Uran syvyyttä voidaan säätää hiomalaitteen teroituslaikan säteellä, millä yleensä kuvataan uran syvyyttä. Mitä syvempi ura, sen terävämmältä luistin tuntuu. Useimmat luistelijat eivät osaa sanoa mikä teroitussäde luistimiin haluttaisiin. Siksi teroittaja joutuu usein tekemään ensimmäisen teroituksen yhteydessä uran (säteen) parhaan arvauksensa mukaan. Mikäli luistelija kokee, että luistin on liian terävä tai liian tylsän tuntuinen heti teroituksen jälkeen, ilmoita siitä teroittajalle. Sopiva säde on aina luistelijakohtainen ja se saattaa muuttua luistelijan kasvaessa ja kehittyessä.
- Suuntaa antavana tekijänä voidaan käyttää luistelijan painoa:
  - 30 kg → urasyvyys 10-12 mm
  - 40 kg → urasyvyys 12-14 mm
  - 50-60 kg → urasyvyys 16-18 mm

